



## Technisches Datenblatt UV-beständige Kabelbinder

In aller Welt

nicht wiederlösbar

### EIGENSCHAFTEN DER VERWENDETEN WERKSTOFFE

Material	Polyamid 6.6      schwarz UV-stabilisiert Geeignet für den Einsatz im Freien.
Feuchtigkeitsabsorption: Temperaturbereich Dauergebrauchstemperatur: Temperatur beim Festziehen: Maximal zulässige Temperatur: Schmelzpunkt: Sauerstoff-Index (LOI): Korrosion bei Rauch: Flammwidrigkeit: Durchschlagfestigkeit:	2,7 % (23 °C – 50 % relative Feuchtigkeit)  von – 40 °C bis + 105 °C von – 10 °C bis + 60 °C +110 °C kurzzeitig + 256 °C 27 % 5 % UL 94-V2 50.000 Volt/mm
Beständigkeit gegen Chemikalien:	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, Öle, Schmierfette, Ölprodukte. Gute Beständigkeit gegen Laugen. Begrenzte Beständigkeit gegen Säuren. Nicht beständig gegen Phenole, chlorierte Lösungsmittel. Halogenfrei
UV-Beständigkeit:	Der spezielle Verbund-Werkstoff hat eine hohe UV-Beständigkeit gemäß IEC EN 62275 § 6.2.2 - Typ 2: er behält 100 % Festigkeit nach der Prüfung (ISO 4892-2, Methode A: 1000 Std. Bestrahlung mit Xenon-Bogenlicht). Dies entspricht 10 Jahre Außenwitterung.

**Zertifikate:** UL (Underwriters Laboratories): E 86244  
DNV-GL (Det Norske Veritas und Germanischer Lloyd): TAE00001DU

Die Rohmaterialien, aus denen die Kabelbinder hergestellt werden, sind konform mit folgenden EU-Richtlinien: 2000/53/EU (ELV), 2012/19/EU (WEEE), 2003/11/EU

Die Produkte wurden gemäß DIN EN IEC 62275 (Kabelbinder für elektrische Installationen) geprüft.

**Empfehlung:** Beutel nach Benutzung geschlossen halten.

**Württembergische Allplastik GmbH**  
Johannes-Kepler-Str. 12  
71083 Herrenberg  
Telefon +49 (0)7032 / 9368 0  
Telefax +49 (0)7032 / 9368 98

www.kabelbinder.de  
info@allplastik.de

**Zertifiziert nach ISO 9001:2015**