Technisches Datenblatt
hitzebeständige Kabelbinder

In aller Welt **nicht wiederlösbar**

EIGENSCHAFTEN EINGESETZTER MATERIALIEN

Material	POLYAMID 6.6 NATUR + SCHWARZ
Feuchtigkeitsabsorption	2,7 % (23 °C – 50 % relative Feuchtigkeit)
Temperaturbereich:	
Dauergebrauchstemperatur (nach der Montage)	von –40 °C bis +125 °C (150 °C max. 500 h)
Installationstemperatur (bei der Montage)	von –10 °C bis +60 °C
Kurzzeitig bis	+150 °C
Schmelzpunkt:	+256 °C
Begrenzter Sauerstoff-Index (LOI):	27 %
Korrosion bei Rauch:	5 %
Flammwidrigkeit:	UL 94-V2
Dielektrische Festigkeit:	50.000 Volt/mm
Beständigkeit gegen Chemikalien:	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, Öle, Schmierfette, Ölprodukte. Gute Beständigkeit gegen Laugen. Begrenzte Beständigkeit gegen Säuren. Nicht beständig gegen Phenole, chlorierte Lösungsmittel. Halogenfrei
	POLYAMID 6.6 SCHWARZ
UV-Beständigkeit:	ca. 150 Stunden QUV-B nach ISO 4892 (entspricht ca. 3 Jahre Beständigkeit im Freien)

Die Rohmaterialien, aus denen die Kabelbinder hergestellt werden, sind konform mit folgenden EU-Richtlinien: 2000/53/EU (ELV), 2012/19/EU (WEEE), 2003/11/EU

Die Produkte wurden gemäß DIN EN IEC 62275 (Kabelbinder für elektrische Installationen) geprüft.

Empfehlung: Beutel nach Benutzung geschlossen halten.

Württembergische Allplastik GmbH
Johannes-Kepler-Str. 12
71083 Herrenberg
Telefon +49 (0)7032 / 9368 0
Telefax +49 (0)7032 / 9368 98

www.kabelbinder.de
info@allplastik.de

Zertifiziert nach ISO 9001:2015